



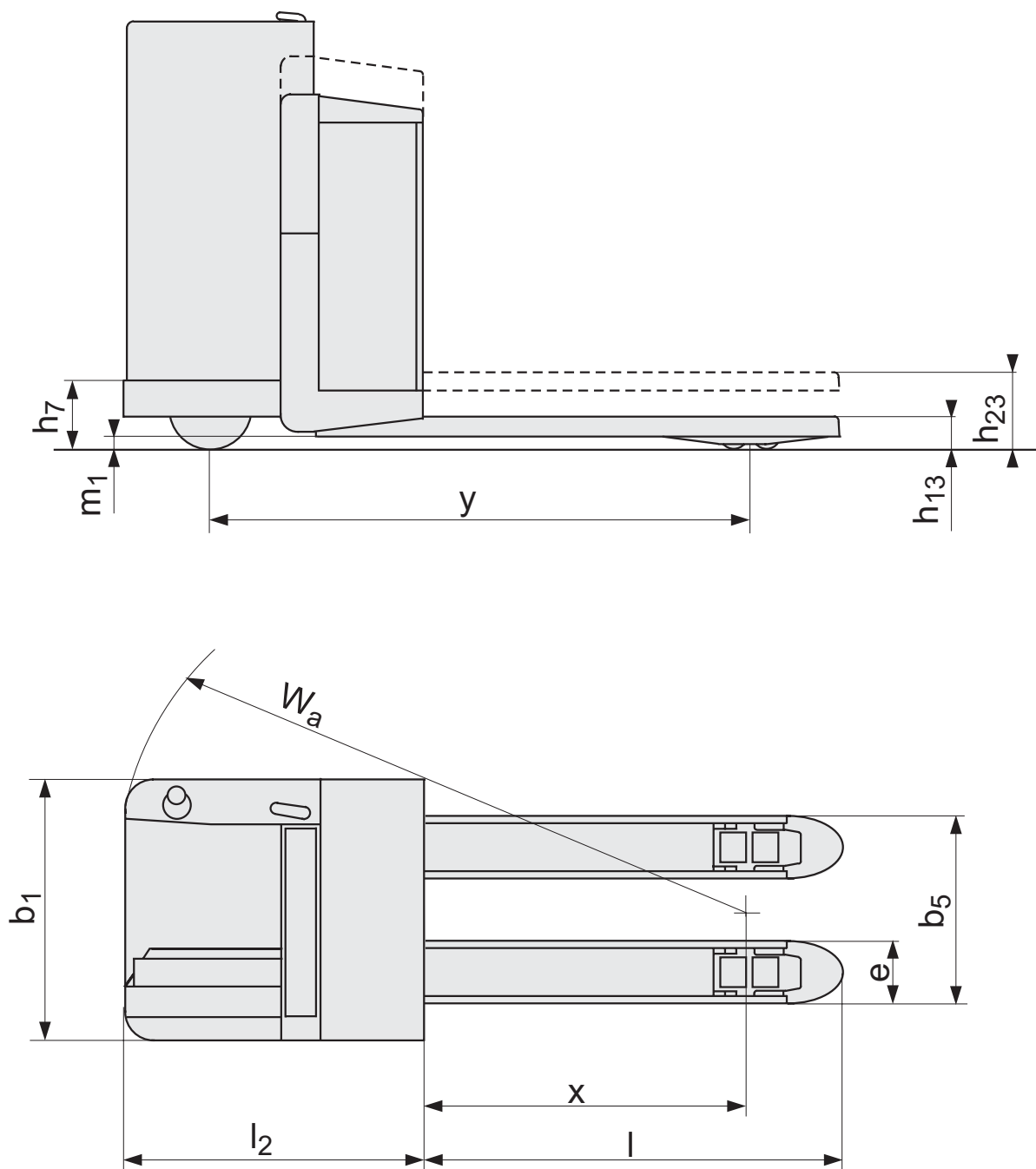
Der LSE200 ist mit einer Fahrerstandkabine ausgestattet und wurde speziell für arbeitsintensive Einsätze entwickelt. Er eignet sich sowohl für das Be- und Entladen von LKW's als auch für den Horizontaltransport auf längeren Strecken sowie zur Blocklagerung. Die Nennt Tragfähigkeit beträgt 2.000 kg.



Technische Daten		LSE200
Betriebsart		Mitfahrgerät/Standstapler
Nenntragfähigkeit	kg	2000
Lastschwerpunkt	mm	600
Max. Achslast Lasträder, ohne/mit Nennlast	kg	225/1750
Max. Achslast Stützrad/Antriebsrad, ohne/mit Nennlast	kg	770/1210
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last	km/h	10,5/8
Hubgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,07/0,05
Senkgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,054/0,054
Steigvermögen ohne/mit Last	%	18/8
Betriebs-/Parkbremse		Elektromagn. Federdruckbremse
Fahrmotor/ED	kW/%	2,2/60
Hubmotor/ED	kW/%	2,2/5
Gewicht ohne Batterie	kg	610
Batterie (5 Std. Entladung), min./max.	Ah	310—620
Batteriegewicht, min./max.	kg	249—476
Fahrsteuerung		Transistor, stufenlos
Lenkeinschlag	°	180

Abmessungen, mm		LSE200
x	Vorderachse bis Gabelrücken	958 <sup>1)</sup>
y	Radstand	1558 <sup>1)</sup>
	Stützräder, Vulkollan	Ø150x40
	Lasträder, Tandem, Vulkollan	Ø85x75
	Antriebsrad, Vulkollan	Ø250x95
h <sub>23</sub>	Gabelhöhe über Boden	235
h <sub>7</sub>	Einstiegshöhe	254
h <sub>13</sub>	Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	85
l <sub>2</sub>	Länge einschl. Gabelrücken	874
b <sub>1</sub>	Gesamtbreite	770
e	Gabelbreite	180
l	Gabellänge	1000/1150/1450/2350
b <sub>5</sub>	Maß über Gabel	450/520/550/570/685
m <sub>1</sub>	Bodenfreiheit	100
A <sub>st</sub>	Arbeitsgangbreite, min. (Palette 800 x 1200 mm längs)	2274 <sup>1)</sup>
W <sub>a</sub>	Wenderadius	1855 <sup>1)</sup>

1) l = 1150





- Die Chassis-Breite von nur 770 mm ermöglicht hervorragendes Manövrieren beim Be- und Entladen von Fahrzeugen.
- Bei diesem Stapler steht der Fahrer quer zur Fahrtrichtung, wodurch seine Position stets ergonomisch optimal ist.
- Elektronische Fehlerdiagnose mit verschiedenen Fehler- und Warncodes, die den Fahrer warnen und die Geschwindigkeit bei Bedarf reduzieren bzw. den Stapler anhalten.
- Elektronische Lenkung. Erfordert nur minimalen Kraftaufwand — unabhängig von der transportierten Last.
- Besonders große Bodenfreiheit — Initialhub 235 mm — für das Aufnehmen von Rollcontainern. Einfaches Be- und Entladen auf Steigungen und unebenen Böden.

Eigenschaften	LSE200
Tandemgabelrollen	S
<b>Bedienelemente und Kontrollanzeigen</b>	
Anordnung Bedienhebel 45 Grad	O
Controls 90 degrees	S
Tipptastenbedienung	S
Betriebsstundenzähler	S
Display	S
Bedienhebel	O
Servolenkung/Elektronische Lenkung	S
Bedientasten	S
<b>Fahrmerkmale</b>	
180° Lenkung	S
Elektronisches Bremssystem	S
Regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)	S
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	S
<b>Sicherheitseigenschaften</b>	
Automatische Parkbremse	S
Fahrer-Sitzkontakt	S
Notausschalter	S
<b>Eigenschaften der Fahrerkabine</b>	
Verstellbare Rückenlehne	S
Niedrige Einstiegshöhe	S
Ablagefächer	S
<b>Wartungsmerkmale</b>	
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	S
<b>Besonderheiten beim Batteriehandling</b>	
Batteriewechsel-Ausrüstung	O
Batterieanzeige	S
Seitlicher Batteriewechsel	O

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003  
ISO 14001, No. M005



**Toyota Material Handling Deutschland GmbH**  
 Grovestraße 16  
 D-30853 Langenhagen  
 Telefon 05 11-72 62-0  
 Telefax 05 11-72 62-137  
 www.toyota-forklifts.de

**Hotline Stapler**  
**0800 28 7827537**  
 (kostenfrei)

