



Der SSE160D wurde zur Doppelstockbeladung von LKW's konzipiert. Aufgrund seiner außergewöhnlichen Wendigkeit und der Fähigkeit, zwei Paletten gleichzeitig aufzunehmen, ermöglicht er die optimale Nutzung des Transportvolumens eines LKW's. Dank des Initialhubs ist er besonders für den Einsatz auf unebenen Flächen und steilen Rampen geeignet. Mit gesenkter Gabel verfügt das Gerät über eine max. Tragfähigkeit von 1.600 kg.



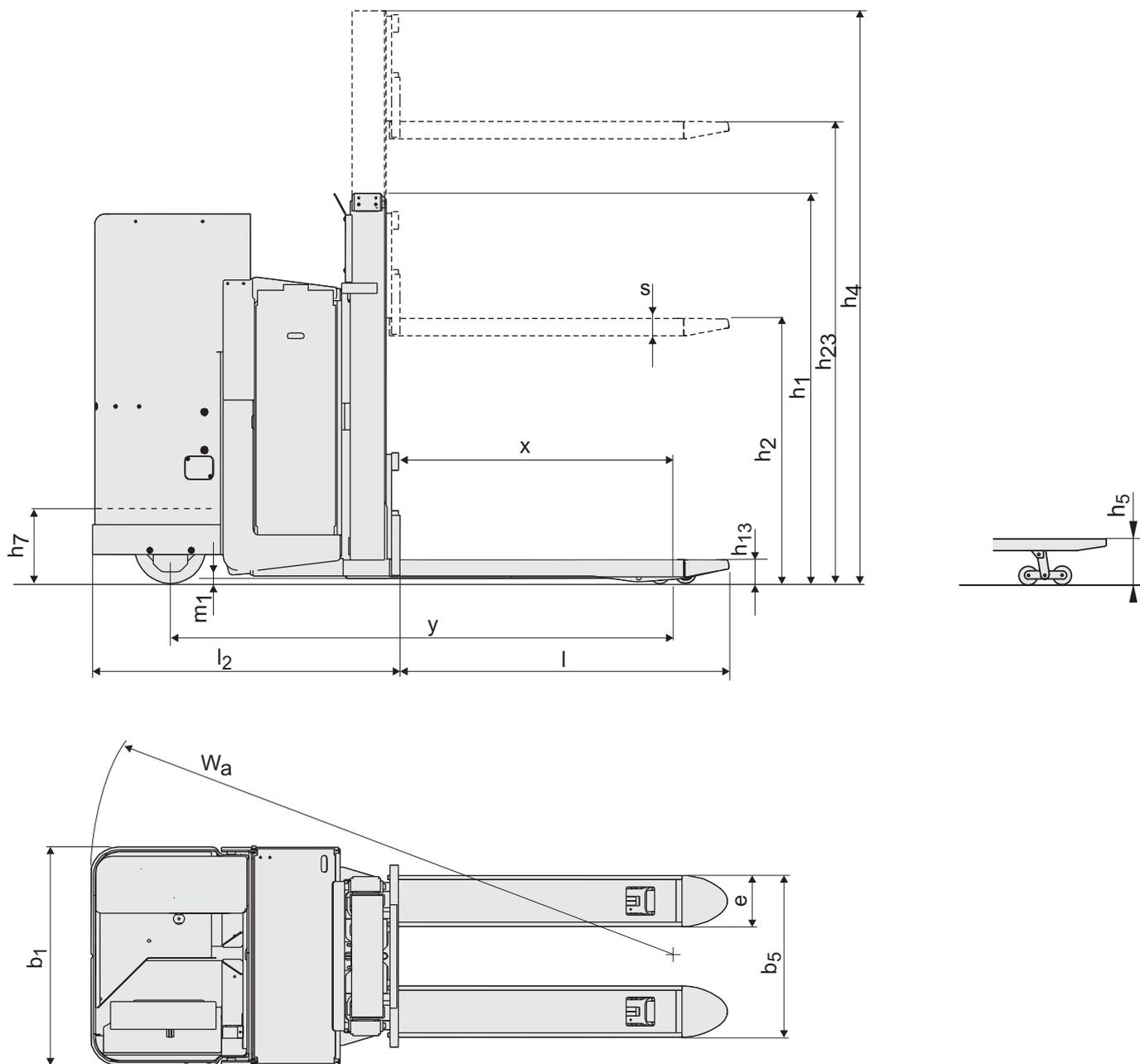
Technische Daten		SSE160D
Nenntragfähigkeit	kg	1200
Nenntragfähigkeit, Stützarmhub	kg	1600
Nenntragfähigkeit, Gabel- und Stützarmhub	kg	800+800 ¹⁾
Lastschwerpunkt	mm	600
Gewicht ohne Batterie	kg	901
Max. Achslast Stützräder/Antriebsrad, ohne/mit Nennlast/ 1600 kg auf den Stützarmen	kg	1053/1295/1315
Max. Achslast Lasträder, ohne/mit Nennlast/1600 kg auf den Stützarmen	kg	342/1300/1680
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit 1200 kg/1600 kg auf den Stützarmen	km/h	10,0/8,4/8,0
Hubgeschwindigkeit, ohne/mit 1200 kg	m/s	0,18/0,11
Senkgeschwindigkeit, ohne/mit 1200 kg	m/s	0,13/0,15
Steigvermögen ohne/mit Last	%	10/8
Betriebs-/Parkbremse		Elektromagn. Federdruckbremse
Fahrmotor/ED	kW/%	2,2/60
Hubmotor/ED	kW/%	2,2/5
Batterie (5 Std. Entladung)	Ah	450
Batteriegewicht, min./max.	kg	375/420
Lenkung		Standstapler
Fahrsteuerung		Transistor, stufenlos
Lenkeinschlag	°	180

1) Bei einer Hubhöhe von bis zu 1.500 mm

Abmessungen, mm		SSE160D
x	Vorderachse bis Gabelrücken	892
y	Radstand	1696
	Stützräder, Vulkollan	Ø 150x40
	Antriebsrad, Vulkollan	Ø 250x95
	Lasträder, Tandem/Einfach, Vulkollan	Ø 80x75/Ø 80x95
h ₅	Stützarmhöhe, angehoben	200
h ₇	Einstiegshöhe	254
h ₁₃	Gabelhöhe, Stützarme oben/unten	90/210
l ₂	Länge einschl. Gabelrücken	1079
b ₁	Gesamtbreite	770
s	Gabelstärke	60
e	Gabelbreite	180
l	Gabellänge	1150/1000
b ₅	Maß über Gabel	570
m ₁	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst, min./max.	17/137
A _{st}	Arbeitsgangbreite, min. (Palette 800 x 1200 mm längs)	2436
W _a	Wenderadius	1992

Hubgerüst, mm		Duplex Tele
h₂₃	Gabelhöhe über Boden	1675
h ₁	Hubgerüsthöhe, min.	1330
h ₂	Freihub	160
h ₄	Hubgerüsthöhe, max.	2090

Die Daten basieren auf dem Batteriegehäuse mittlerer Größe l= 1150 mm und ausgefahrenen Stützarmen.





- Mit separat hebbaren Stützarmen. Dadurch können bei intensiven Einsätzen zwei einzelne Lasten gleichzeitig transportiert werden (800 + 800 kg).
- Die Chassis-Breite von nur 770 mm ermöglicht hervorragendes Manövrieren beim Be- und Entladen von Fahrzeugen.
- Bei diesem Stapler steht der Fahrer quer zur Fahrtrichtung, wodurch seine Position stets ergonomisch optimal ist.
- 180° Lenkung. Kleines Lenkrad für das Manövrieren im Kriechgang. Exaktes Steuern auch bei hoher Geschwindigkeit.
- Ergonomische Hebel zum Heben und Senken der Gabeln und der Stützarme.
- Das Sicherheitspedal ist von den verschiedensten Positionen des Fahrers aus zugänglich.
- Alle elektrischen und mechanischen Komponenten sind für Kontroll- und Wartungszwecke leicht zugänglich angeordnet.

Eigenschaften	SSE160D
Tandemgabelrollen	O
Doppelstock - Transport	S
Initialhub	S
Bedienelemente und Kontrollanzeigen	
Tipptastenbedienung	S
Betriebsstundenzähler	S
Display	S
Servolenkung/Elektronische Lenkung	S
Fahrmerkmale	
Automatische Verzögerung / Abbremsung	S
Elektronisches Bremssystem	S
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	S
Sicherheitseigenschaften	
Automatische Parkbremse	S
Fahrer-Sitzkontakt	S
Notausschalter	S
Eigenschaften der Fahrerkabine	
Verstellbare Rückenlehne	S
Niedrige Einstiegshöhe	S
Wartungsmerkmale	
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	S
Besonderheiten beim Batteriehandling	
Batteriewechsel-Ausrüstung	O
Batterieanzeige	S
Seitlicher Batteriewechsel	S

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich

Hauptverwaltung:
 BT Deutschland GmbH
 Grovestraße 16
 DE-30853 Langenhagen
 Tel: +49 (0) 511 72 62 0
 Fax: +49 (0) 511 72 62 137
 www.bt-forklifts.de

Info-Hotline

BT STAPLER
0800 28 7827537

(kostenfrei)



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003
 ISO 14001, No. M005

