



Die Geräte SPE125L und SPE160L verfügen über hebbare Stützarme für den Doppelstock-Einsatz. Sie eignen sich besonders für Be- und Entladevorgänge, den horizontalen Transport sowie Stapelarbeiten mit Hubhöhen von bis zu 5.400 mm.



Technische Daten		SPE125L	SPE160L
Betriebsart		Geh-/Mitfahrgerät	Geh-/Mitfahrgerät
Nenntragfähigkeit	kg	1250	1600
Nenntragfähigkeit, Stützarmhub	kg	1600	2000
Lastschwerpunkt	mm	600	600
Max. Achslast Antriebsrad, ohne/mit Nennlast/mit Nennlast auf den Stützarmen	kg	390/530/530	390/620/620
Max. Achslast Stützräder, ohne/mit Nennlast/mit Nennlast auf den Stützarmen	kg	620/650/660	660/630/610
Max. Achslast Lasträder, ohne/mit Nennlast/mit Nennlast auf den Stützarmen	kg	360/1440/1860	430/1830/2250
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last/ohne Plattform	km/h	8/7/6	8/7/6
Hubgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,29/0,19 ¹⁾	0,22/0,15 ¹⁾
Senkgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,40/0,55 ¹⁾	0,25/0,48 ¹⁾
Steigvermögen ohne/mit Last	%	12/10	12/10
Betriebs-/Parkbremse		Elektromagn. Federdruckbremse	Elektromagn. Federdruckbremse
Fahrmotor/ED (S2 60')	kW	1,7	1,7
Hubmotor/ED (S3 11%)	kW	3	3
Lenkung		Deichsel	Deichsel
Fahrsteuerung		Transistor, stufenlos	Transistor, stufenlos
Lenkeinschlag	°	180	180

Abmessungen, mm		SPE125L	SPE160L
x	Gabelrücken bis Mitte Tandemräder, Gabel oben	772 ²⁾	725
y	Radstand, oben/unten	1421/1481	1421/1481
	Federung Antriebsrad auf/ab	15/30	15/30
	Antriebsrad, Powerfriction ⁷⁾	Ø 215	Ø 215
	Stützräder, Vulkollan	Ø 125x50	Ø 125x50
	Lasträder, Tandem, Vulkollan	Ø 85x75	Ø 85x75
h ₇	Plattformhöhe	150	150
l ₄	Plattformlänge	400	400
h ₁₄	Deichselhöhe in Neutrallage	1435 ³⁾	1435 ³⁾
h ₁₃	Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	90	90
l ₂	Länge einschl. Gabelrücken, ohne/mit Plattform gehoben/abgesenkt	877/901/1328 ⁴⁾	918/948/1375 ⁴⁾
b ₁	Gesamtbreite	790/850/1150	790/850/1150
s	Gabelstärke	65	70
e	Gabelbreite	180	180
l	Gabellänge	800/900/1000/1150/1400	1150/1400
b ₅	Maß über Gabel	520/570	570
m ₁	Bodenfreiheit	50	50
A _{st}	Arbeitsgangbreite, ohne/Plattform oben/unten	2293/2323/2725	2341/2371/2773
W _a	Wenderadius, ohne/mit Plattform gehoben/abgesenkt	1666/1696/2123	1714/1744/2171

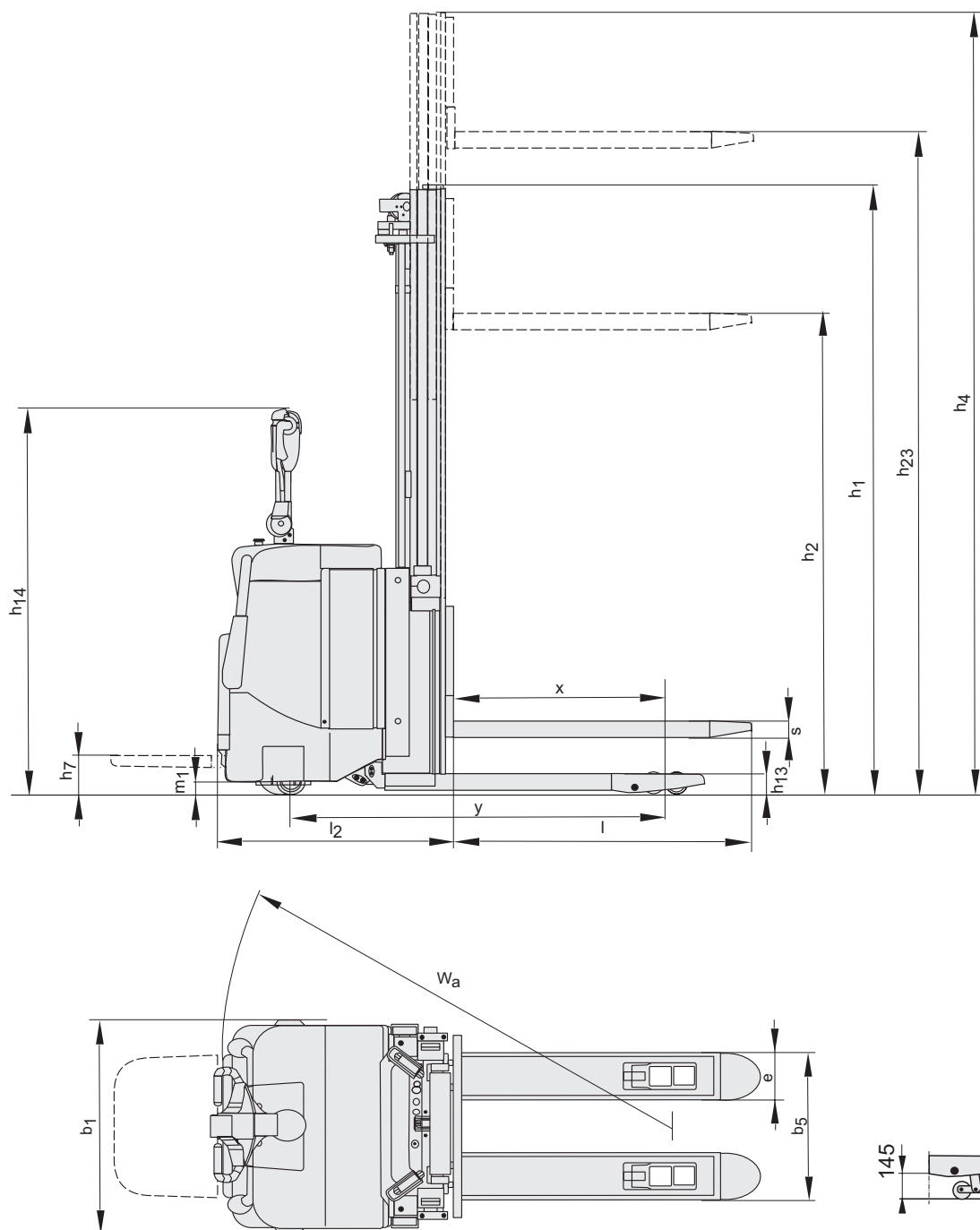
Daten basieren auf Standard Batterieraum, klein, l=1150, Duplex Hi-Lo
Batterieraum, Groß = +98 mm und +30 kg

Hubgerüst, mm			Duplex Tele			Duplex Hi-Lo					Triplex Hi-Lo					
h₂₃	Gabelhöhe über Boden	mm	2350	2800	3350	2350	2900	3350	3750	4150	3350	3750	4150	4500	4800	5400
h ₁	Hubgerüsthöhe, min. ⁵⁾	mm	1710	1935	2210	1710	1985	2210	2420	2620	1680	1815	1950	2065	2165	2365
h ₂	Freihub	mm	—	—	—	1240	1515	1740	1940	2140	1205	1340	1475	1590	1690	1890
h ₄	Hubgerüsthöhe, max.	mm	2870	3320	3870	2870	3420	3870	4280	4680	3875	4275	4675	5025	5325	5925
Gewicht ohne Batterie ⁶⁾		kg	960	980	1010	980	1010	1035	1060	1080	1060	1080	1100	1120	1135	1165
Batterie (5 Std. Entladung), min./max.		V/Ah	24/180—440													
Batteriegewicht, min./max.		kg	200—250/300—370													

Hubgerüst, mm			Duplex Tele					Duplex Hi-Lo					Triplex Hi-Lo					
h ₂₃	Gabelhöhe über Boden	mm	2350	2900	3350	3750	4150	2350	2900	3350	3750	4150	3350	3750	4150	4400	4800	5400
h ₁	Hubgerüsthöhe, min. ⁵⁾	mm	1745	2020	2245	2445	2645	1745	2020	2245	2445	2645	1740	1875	2010	2075	2205	2405
h ₂	Freihub	mm	—	—	—	—	—	1240	1515	1740	1940	2140	1114	1248	1382	1465	1598	1798
h ₄	Hubgerüsthöhe, max.	mm	2900	3450	3900	4300	4700	2900	3450	3900	4300	4700	4005	4405	4805	5055	5455	6055
Gewicht ohne Batterie ⁶⁾		kg	1050	1080	1110	1140	1170	1060	1090	1120	1150	1180	1160	1190	1210	1230	1250	1290
Batterie (5 Std. Entladung), min./max.		V/Ah	24/180—440															
Batteriegewicht, min./max.		kg	200—250/300—370															

- 1) Gültig für Geräte mit Triplex Hubgerüst
- 2) Triplex Hubgerüst -20 mm
- 3) Deichselhöhe in Neutrallage, ohne Plattform = 1580 mm.
In normaler Fahrerlage = 1040 mm.
- 4) Triplex Hubgerüst +20 mm
- 5) +120 mm bei angehobenen Stützarmen
- 6) Gewicht der Plattform = 30 kg
- 7) Weitere Ausführungen verfügbar

Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen.
BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige
Ankündigung vorzunehmen.
Daten entsprechend VDI Richtlinien 2198.





- Das Gerät ist mit dem patentierten Antriebssystem BT Powertrak ausgestattet. Der Anpressdruck des Antriebsrades paßt sich automatisch der Last an und verbessert damit erheblich Traktion bei geringerem Lenkwiderstand.
- Das moderne, ergonomische Design der Deichsel ermöglicht eine problemlose Einhandbedienung. Die Tasten für die Hub-, Senk- und Fahrfunktionen, sind leicht und bequem zu erreichen und einfach mit einem Finger zu bedienen.
- Sensi-lift ermöglicht die stufenlose Regulierung der Hub- und Senkgeschwindigkeit der Gabeln.
- Diese Geräte eignen sich besonders für den Doppelstock-Einsatz. Der SPE125L hat eine doppelstöckig geladene Nenntragfähigkeit von 625 + 625 kg und der SPE160L von 800 + 800 kg.
- Das Antriebssystem garantiert hohe Fahrleistungen und ermöglicht gleichzeitig eine gefühlvolle Steuerung des Gerätes. Im Vergleich zu herkömmlichen Geräten konnte die Anzahl der Bauteile des Antriebssystems drastisch reduziert werden. Außerdem wurde die komplexe Verkabelung durch ein einfaches Can-Bus Steuerkabel ersetzt.
- Zwei verschiedene Batterieraumgrößen verleihen dem Stapler eine hohe Flexibilität.

Eigenschaften des Staplers	SPE125L	SPE160L
BT Powerdrive System	S	S
Powertrak Antriebssystem	S	S
Bedienelemente und Kontrollanzeigen		
Tipptastenbedienung	S	S
Display	S	S
Servolenkung/Elektronische Lenkung	O	O
Sensi-lift	S	S
Vorübergehende Geschwindigkeitsbegrenzung (Kriechfunktion)	O	O
Deichsellenkung	S	S
Fahrmerkmale		
180° Lenkung	S	S
Elektronisches Bremssystem	S	S
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	S	S
Klappbare Fahrerplattform	S	S
Sicherheitseigenschaften		
Pin Code	S	S
Freisichthubgerüst	S	S
Klappbarer Seitenschutz	S	S
Programmierbare Leistungsparameter	S	S
Wartungsmerkmale		
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	S	S
Fehlerdiagnose	S	S
Besonderheiten beim Batteriehandling		
Batteriewechsel-Ausrüstung	O	O
Batterieanzeige	S	S
Großer Batterieraum	O	O
Seitlicher Batteriewechsel	O	O
Sonderausführungen		
Kühlhausausführung	O	O

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003
ISO 14001, No. M005



Hauptverwaltung:
BT Deutschland GmbH
Grovestraße 16
DE-30853 Langenhagen
Tel: +49 (0) 511 72 62 0
Fax: +49 (0) 511 72 62 137
www.bt-forklifts.de

Info-Hotline

BT STAPLER
0800 28 7827537

(kostenfrei)

