



Der SWE100/120 wurde speziell für Anwendungen in Ladenlokalen, Produktionsbetrieben oder kleineren Lägern entwickelt. Diese Elektro-Deichselstapler haben trotz ihrer geringen Größe ein hohes Leistungsvermögen. Die Chassisbreite von nur 800 mm und die 208° Lenkung sorgen für eine ausgezeichnete Manövrierfähigkeit.



Technische Daten		SWE100	SWE120
Nennttragfähigkeit	kg	1000	1200
Lastschwerpunkt	mm	600	600
Max. Achslast Antriebsrad, ohne/mit Nennlast	kg	340/340	345/345
Max. Achslast Stützrad, ohne/mit Nennlast	kg	235/365	350/470
Max. Achslast Lasträder, ohne/mit Nennlast	kg	230/1100	270/1350
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit 750 kg/mit Last	km/h	6,0/6,0/5,3	6,0/6,0/5,3
Hubgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,19/0,10	0,19/0,10
Senkgeschwindigkeit, Elektrisch, ohne/mit Last	m/s	0,15/0,19	0,15/0,19
Senkgeschwindigkeit, mechanisch, ohne/mit Last	m/s	0,15/0,19	0,15/0,19
Steigvermögen ohne/mit Last	%	12/10 ¹⁾	12/10 ¹⁾
Betriebs-/Parkbremse		Elektromagn. Federdruckbremse	
Fahrmotor/ED	kW/%	1,2/60	1,2/60
Hubmotor/ED	kW/%	2,2/5,0	2,2/5,0
Lenkung		Deichsel	Deichsel
Fahrsteuerung		BT Powerdrive	BT Powerdrive
Lenkeinschlag	°	208	208

Abmessungen, mm		SWE100	SWE120
x	Vorderachse bis Gabelrücken, Tandem/Einfach	—/731	733/733
y	Radstand	1303	1309 ²⁾
	Antriebsrad, Powerfriction ³⁾	Ø 215x70	Ø 215x70
	Stützräder, Vulkollan	Ø 125x40	Ø 125x40
	Lasträder, Tandem oder Einfach, Vulkollan	Ø 80x95	Ø 80x95
h ₇	Plattformhöhe	170	150
l ₄	Plattformlänge	400	400
h ₁₄	Deichselhöhe in Neutrallage, ohne/mit Plattform	1365/1415	1365/1415
h ₁₃	Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	90	90
l ₂	Länge einschl. Gabelrücken, ohne/mit Plattform gehoben/abgesenkt	731/826/1200	741/836/1210 ²⁾
b ₁	Gesamtbreite	800	800
s	Gabelstärke	60	60
e	Gabelbreite	180	182
l	Gabellänge	1150/1000	1150/1000
b ₅	Maß über Gabel, min./max.	450/685	450/685
m ₁	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	20	25
A _{st}	Arbeitsgangbreite, ohne/Plattform gehoben/abgesenkt	2134/2235/2610	2113/2214/2589 ²⁾
W _a	Wenderadius, ohne/mit Plattform gehoben/abgesenkt	1483/1580/1954	1479/1580/1955 ²⁾

Hubgerüst			Simplex		Duplex Tele					Duplex Hi-Lo				
SWE100														
h₂₃	Gabelhöhe über Boden	mm	1400	1700	2700	2900	3300							
h ₁	Hubgerüsthöhe, min.	mm	1820	2125	1839	1945	2144							
h ₂	Freihub	mm	1400	1700	160	160	160							
h ₄	Hubgerüsthöhe, max.	mm	1820	2125	3110	3320	3720							
	Gewicht ohne Batterie	kg	520	530	570	576	590							
	Batterie (5 Std. Entladung), min./max.	Ah	165/195											
	Batteriegewicht, min./max.	kg	150/200											
SWE120														
h₂₃	Gabelhöhe über Boden	mm	1400	1700	2700	2900	3300	3700	2700	2900	3300	3700	4150	
h ₁	Hubgerüsthöhe, min.	mm	1820	2125	1839	1945	2144	2344	1839	1945	2144	2344	2569	
h ₂	Freihub	mm	1400	1700	160	160	160	160	1400	1500	1700	1900	2125	
h ₄	Hubgerüsthöhe, max.	mm	1820	2125	3110	3320	3720	4120	3110	3320	3720	4120	4570	
	Gewicht ohne Batterie	kg	635	660	705	714	732	750	705	714	732	750	768	
	Batterie (5 Std. Entladung), min./max.	Ah						165/300						
	Batteriegewicht, min./max.	kg						150/260						

1) Die Motorcharakteristik läßt verschiedene Einstellungen zu. Den Einsatz auf Rampen und bei Steigungen besprechen Sie bitte mit Ihrem Verkäufer.

2) Großer Batterieraum = +52 mm.

3) Weitere Ausführungen verfügbar

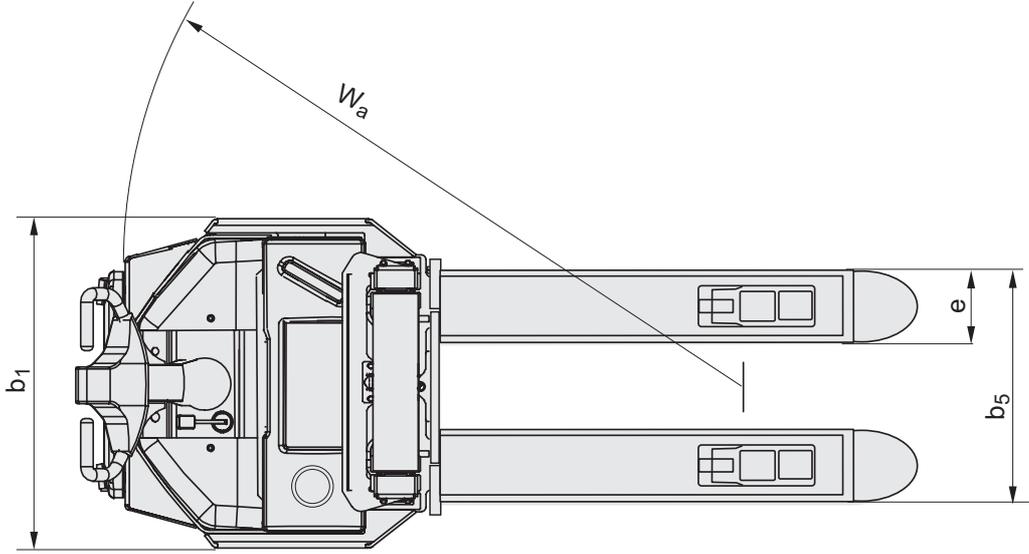
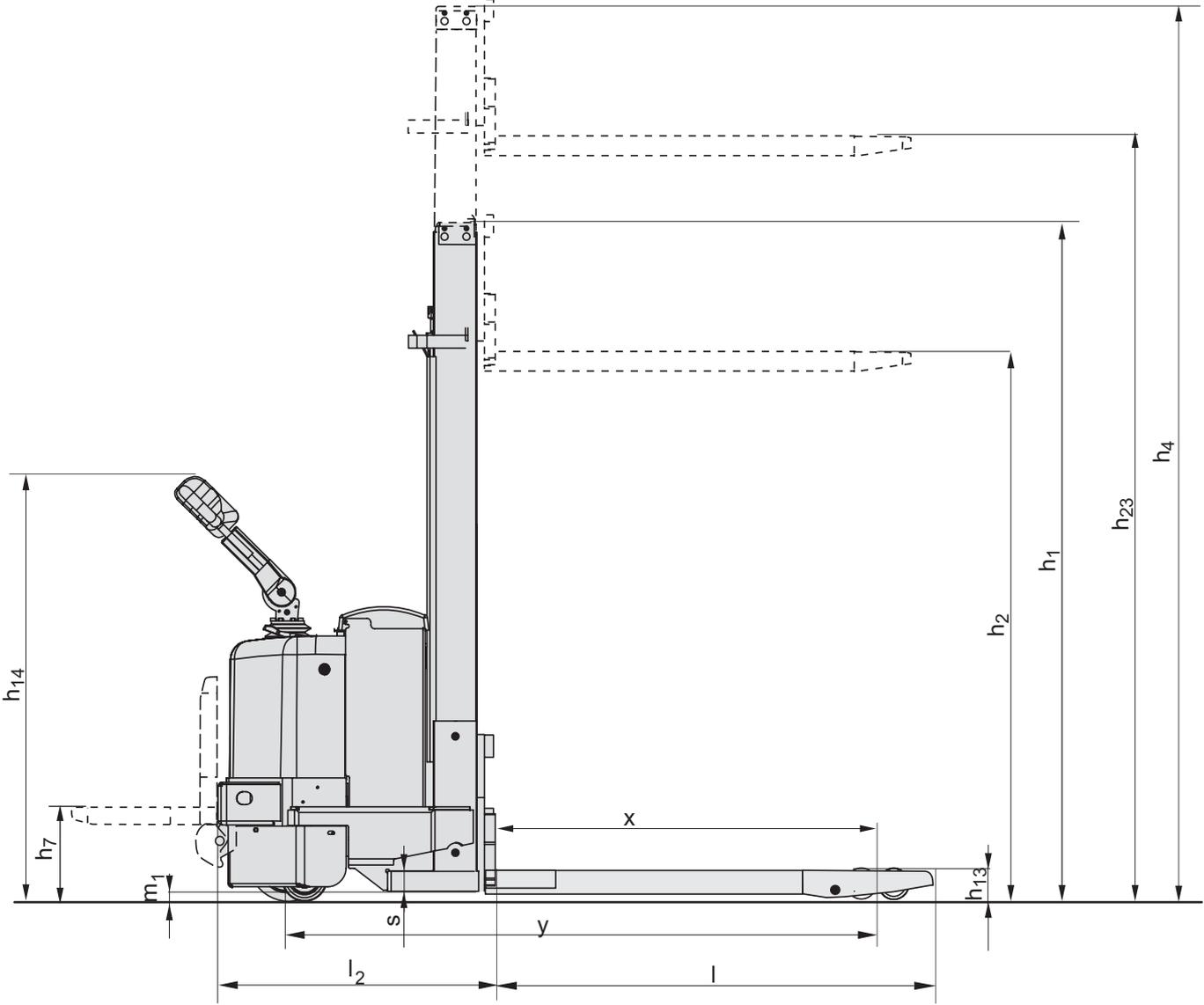
4) Gewicht der Plattform = 30 kg

Die Daten basieren auf l=1150 mm, h₂₃ = 3300mm, ohne Plattform mit einer kleinen Batterieeinheit.

Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen.

BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Daten entsprechend VDI Richtlinien 2198.





- Das moderne, ergonomische Design der Deichsel ermöglicht eine problemlose Einhandbedienung. Die Tasten für die Hub-, Senk- und Fahr-funktionen, sind leicht und bequem zu erreichen und einfach mit einem Finger zu bedienen.
- Je nach Erfahrung des Bedieners können Leistungsparameter wie Höchstgeschwindigkeit, Beschleunigung und automatische Geschwindigkeitsreduzierung einfach über die Bedienelemente der Deichsel angepasst werden.
- Das Antriebssystem garantiert hohe Fahrleistungen und ermöglicht gleichzeitig eine gefühlvolle Steuerung des Gerätes. Im Vergleich zu herkömmlichen Geräten konnte die Anzahl der Bauteile des Antriebssystems drastisch reduziert werden. Außerdem wurde die komplexe Verkabelung durch ein einfaches Can-bus Steuerkabel ersetzt.
- Die Stützräder drehen sich nur innerhalb des Chassisprofils. Sie bieten dem Fahrer bestmögliche Sicherheit und sorgen dafür, daß der Stapler sich auch auf engstem Raum bequem manövrieren läßt.

Eigenschaften des Staplers	SWE100	SWE120
Tandemgabelrollen	—	S
BT Powerdrive System	S	S
Federbelastetes Antriebsrad	S	S
Bedienelemente und Kontrollanzeigen		
Display	S	S
Vorübergehende Geschwindigkeitsbegrenzung (Kriechfunktion)	O	O
Deichsellenkung	S	S
Fahrmerkmale		
208°-Lenkung	S	S
Elektronisches Bremssystem	S	S
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	S	S
Klappbare Fahrerplattform	O	O
Sicherheitseigenschaften		
Automatische Parkbremse	S	S
Freisichthubgerüst	S	S
Sicherheitsauffahrschalter	S	S
Programmierbare Leistungsparameter	S	S
Eigenschaften der Fahrerkabine		
Ablagefächer	S	S
Wartungsmerkmale		
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	S	S
Besonderheiten beim Batteriehandling		
Integriertes Ladegerät	O	O
Größere Batterieräume	—	O
Seitlicher Batteriewechsel	—	O

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003
ISO 14001, No. M005

Hauptverwaltung:
BT Deutschland GmbH
Grovestraße 16
DE-30853 Langenhagen
Tel: +49 (0) 511 72 62 0
Fax: +49 (0) 511 72 62 137
www.bt-forklifts.de

Info-Hotline

BT STAPLER
0800 28 7827537

(kostenfrei)

