



Ein absolut wendiger Stapler, der sich aufgrund seines niedrigen und geschlossenen Mastes, sowohl zum Stapeln als auch für horizontale Transporte eignet.



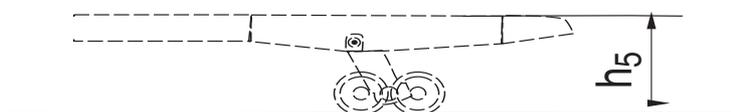
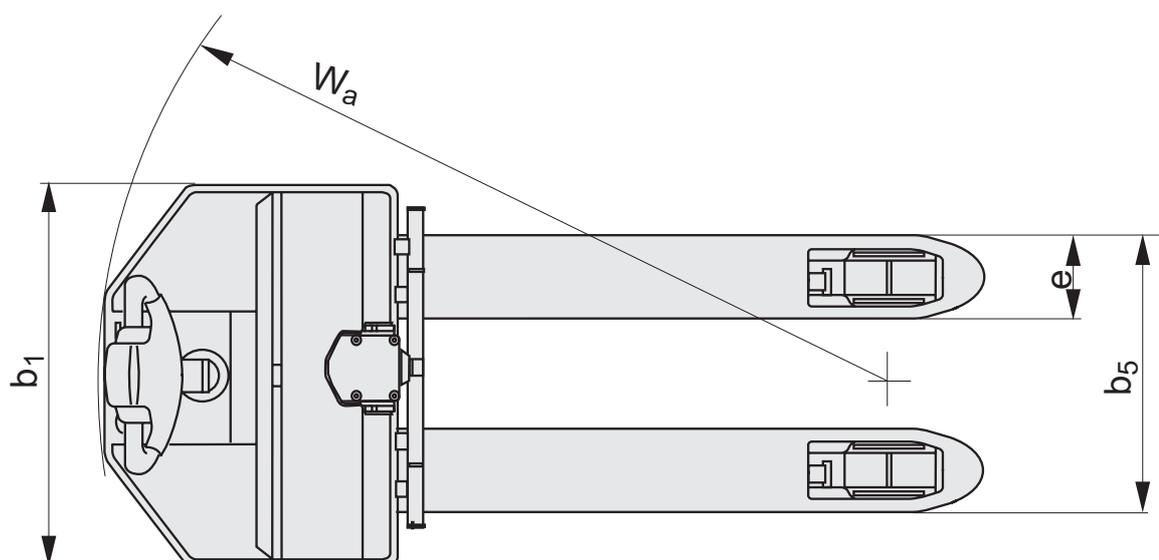
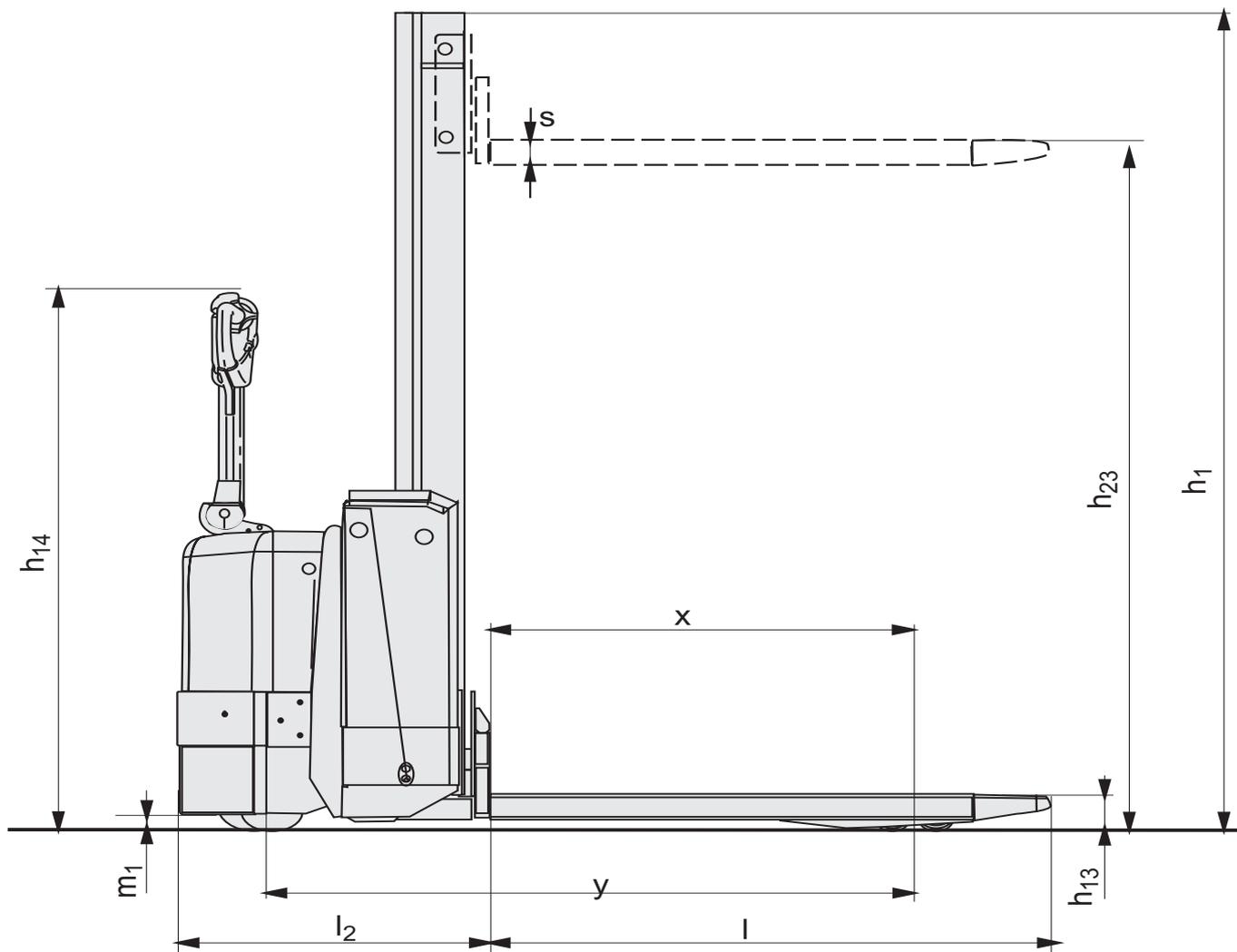
Technische Daten		SWE080L
Antrieb		elektrisch, Batterie
Betriebsart		Gehgerät
Lastschwerpunkt	mm	600
Gewicht ohne Batterie	kg	515
Max. Achslast Antriebsrad, ohne/mit Nennlast/1600 kg auf den Stützarmen	kg	245/376/467
Max. Achslast Stützräder, ohne/mit Nennlast/1600 kg auf den Stützarmen	kg	2x156/2x166/2x175
Max. Achslast Lasträder, ohne/mit Nennlast/1600 kg auf den Stützarmen	kg	162/820/1500
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last	km/h	6/6
Hubgeschwindigkeit Gabel, ohne/mit Last	m/s	0,19/0,13
Senkgeschwindigkeit Gabel, ohne/mit Last	m/s	0,13/0,17
Steigvermögen ohne/mit Last	%	18/9
Betriebs-/Parkbremse		elektrisch
Fahrmotor/ED	kW/%	1,2/60
Hubmotor/ED	kW/%	2,2/10
Batterie (5 Std. Entladung), min./max.	V/Ah	2x12/160, 2x12/230
Batteriegewicht, min./max.	kg	2x76/2x106
Lenkung		Deichsel
Fahrsteuerung		stufenlos
Lenkeinschlag	°	180

Abmessungen, mm		SWE080L
x	Gabelrücken bis Mitte Tandemräder Gabel oben/unten	812/873
y	Radstand, oben/unten (l=1150)	1283/1349
	Stützräder, Vulkollan	Ø 125x40
	Antriebsrad, Powerfriction <sup>1)</sup>	Ø 215x70
	Lasträder, Tandem oder Einfach, Vulkollan	Ø 85
h <sub>14</sub>	Deichselhöhe in Neutrallage	1300
h <sub>13</sub>	Gabelhöhe, Stützarme oben/unten	90/210
l <sub>2</sub>	Länge einschl. Gabelrücken	642
b <sub>1</sub>	Gesamtbreite	770
s	Gabelstärke	60
e	Gabelbreite	180
l	Gabellänge	1150/1200
b <sub>5</sub>	Maß über Gabel	520/536/570/685
m <sub>1</sub>	Bodenfreiheit	25
A <sub>st</sub>	Arbeitsgangbreite, min. (Palette 800 x 1200 mm längs)	2217
W <sub>a</sub>	Wenderadius	1460
h <sub>5</sub>	Stützarmhöhe, angehoben	200

Hubgerüst			SWE080L	
<b>h<sub>23</sub></b>	<b>Gabelhöhe über Boden</b>	<b>mm</b>	<b>600 <sup>2)</sup></b>	<b>1580 <sup>2)</sup></b>
h <sub>1</sub>	Hubgerüsthöhe, min.	mm	905 <sup>2)</sup>	1860 <sup>2)</sup>
	Nenntragfähigkeit	kg	800	800
	Nenntragfähigkeit, Stützarmhub	kg	2000	1600

- 1) Weitere Ausführungen verfügbar  
2) +120 mm bei angehobenen Stützarmen

Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen.  
BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.  
Daten entsprechend VDI Richtlinien 2198.





- Die hebbaren Stützarme und das kompakte Chassis ermöglichen dem Fahrer das Fahren auf Rampen und in beengten Umgebungen. Er eignet sich bestens für gelegentliches Be- und Entladen oder als Arbeitstisch.
- Das moderne, ergonomische Design der Deichsel ermöglicht eine problemlose Einhandbedienung. Die Tasten für die Hub-, Senk- und Fahr-funktionen, sind leicht und bequem zu erreichen und einfach mit einem Finger zu bedienen.
- Je nach Erfahrung des Bedieners können Leistungsparameter wie Höchstgeschwindigkeit, Beschleunigung und automatische Geschwindigkeitsreduzierung einfach über die Bedienelemente der Deichsel angepasst werden.
- Das Antriebssystem garantiert hohe Fahrleistungen und ermöglicht gleichzeitig eine gefühlvolle Steuerung des Gerätes. Im Vergleich zu herkömmlichen Geräten konnte die Anzahl der Bauteile des Antriebssystems drastisch reduziert werden. Außerdem wurde die komplexe Verkabelung durch ein einfaches Can-bus Steuerkabel ersetzt.
- Die Stützräder drehen sich nur innerhalb des Chassisprofils. Sie bieten dem Fahrer bestmögliche Sicherheit und sorgen dafür, daß der Stapler sich auch auf engstem Raum bequem manövrieren läßt.

Eigenschaften des Staplers	SWE080L
Tandemgabelrollen	S
BT Powerdrive System	S
Stützradsystem	S
Initialhub	S
Bedienelemente und Kontrollanzeigen	
Rangierfunktion 'Click-2-Creep'	S
Display	S
Vorübergehende Geschwindigkeitsbegrenzung (Kriechfunktion)	O
Deichsellenkung	S
Fahrmerkmale	
Elektronisches Bremssystem	S
Regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)	S
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	S
Sicherheitseigenschaften	
Pin Code	S
Notausschalter	S
Programmierbare Leistungsparameter	S
Eigenschaften der Fahrerkabine	
Schreibpult	O
Wartungsmerkmale	
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	S
Fehlerdiagnose	S
Fehlerprotokoll	S
Schmiernippel	S
Besonderheiten beim Batteriehandling	
Integriertes Ladegerät	O

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003  
ISO 14001, No. M005



Hauptverwaltung:  
BT Deutschland GmbH  
Grovestraße 16  
DE-30853 Langenhagen  
Tel: +49 (0) 511 72 62 0  
Fax: +49 (0) 511 72 62 137  
www.bt-forklifts.de

**Info-Hotline**

**BT STAPLER**  
**0800 28 7827537**

(kostenfrei)

