



Die LWE Elektro-Deichsel-Niederhubwagen der Orion Baureihe eignen sich besonders für das Be- und Entladen im Mitgängerbetrieb sowie für den horizontalen Transport.

Dank der Chassis-Breite von 726 mm kombiniert mit einer 200° Steuerung bietet dieses Gerät ausgezeichnete Manöviereigenschaften.



Technische Daten		LWE180	LWE200
Nenntagfähigkeit	kg	1800	2000
Lastschwerpunkt	mm	600	600
Gewicht ohne Batterie	kg	310	350
Max. Achslast Antriebsrad, ohne/mit Nennlast	kg	275/680	295/755
Max. Achslast Stützräder, ohne/mit Nennlast	kg	2x75/2x75	2x75/2x75
Max. Achslast Gabelräder, ohne/mit Nennlast	kg	45+45/740+740	55+55/810+810
Stützräder, Vulkollan	mm	Ø 125x40	Ø 125x40
Lasträder, Einzel oder Tandem, Vulkollan	mm	Ø 85/Ø 85	Ø 85/Ø 85
Antriebsrad, Vulkollan <sup>1)</sup>	mm	Ø 215x70	Ø 215x70
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last	km/h	6/6	6/6
Hubgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,05/0,04	0,07/0,05
Senkgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,05/0,04	0,08/0,07
Steigvermögen ohne/mit Last	%	18/9	18/9
Betriebs-/Parkbremse		Elektromagnetisch	Elektromagnetisch
Fahrmotor/ED	kW/%	1,0/60	1,2/60
Hubmotor/ED	kW/%	1,2/10	2,2/10
Lenkung		Deichsel	Deichsel
Fahrsteuerung		Transistor, stufenlos	Transistor, stufenlos
Lenkeinschlag	°	200	200

Abmessungen, mm		LWE180	LWE200
x	Gabelrücken bis Mitte Tandemräder, Gabel oben	924	892
h <sub>23</sub>	Gabelhöhe über Boden	205	205
h <sub>14</sub>	Deichselhöhe in Neutrallage	1270	1270
h <sub>13</sub>	Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	85	85
e	Gabelbreite	156	180
l	Gabellänge	810/910/965/1000/1120/1150/ 1200/1370/1450/1520	800/900/950/1000/1050/1100/ 1150/1200/1450/1550/2000/2150/ 2350
b <sub>5</sub>	Maß über Gabel	450/520/536/550/685	450/520/536/550/685
m <sub>1</sub>	Bodenfreiheit	40	30

1) Weitere Ausführungen verfügbar

Daten basieren auf Standard Batterieraum, mittelgroß, l=1150 mm

Abmessungen — Batterieraum Standard			LWE180		LWE200		
			Batterieraum		Batterieraum		
			Klein	Mittel	Klein <sup>1)</sup>	Mittel <sup>2)</sup>	Groß
y	Radstand, oben/unten	mm	1274/1334	1320/1380	1274/1334	1307/1373	1355/1421
l <sub>2</sub>	Länge einschl. Gabelrücken	mm	519	565	519	590	638
b <sub>1</sub>	Gesamtbreite	mm	726	726	726	726	726
A <sub>st</sub>	Arbeitsgangbreite, min. (Palette 800x1200 mm quer)	mm	1919	1965	1919	1990	2038
W <sub>a</sub>	Wenderadius, Gabel oben	mm	1443	1489	1443	1489	1530
	Batteriekapazität, min./max.	Ah	120/160	180/240	120/160	180/240	280/320
	Batteriespannung	V	24	24	24	24	24
	Batteriegewicht, min./max.	kg	120/165	150/210	120/165	150/210	220/250

1) Nur in Verbindung mit Gabelbreite e = 156 mm

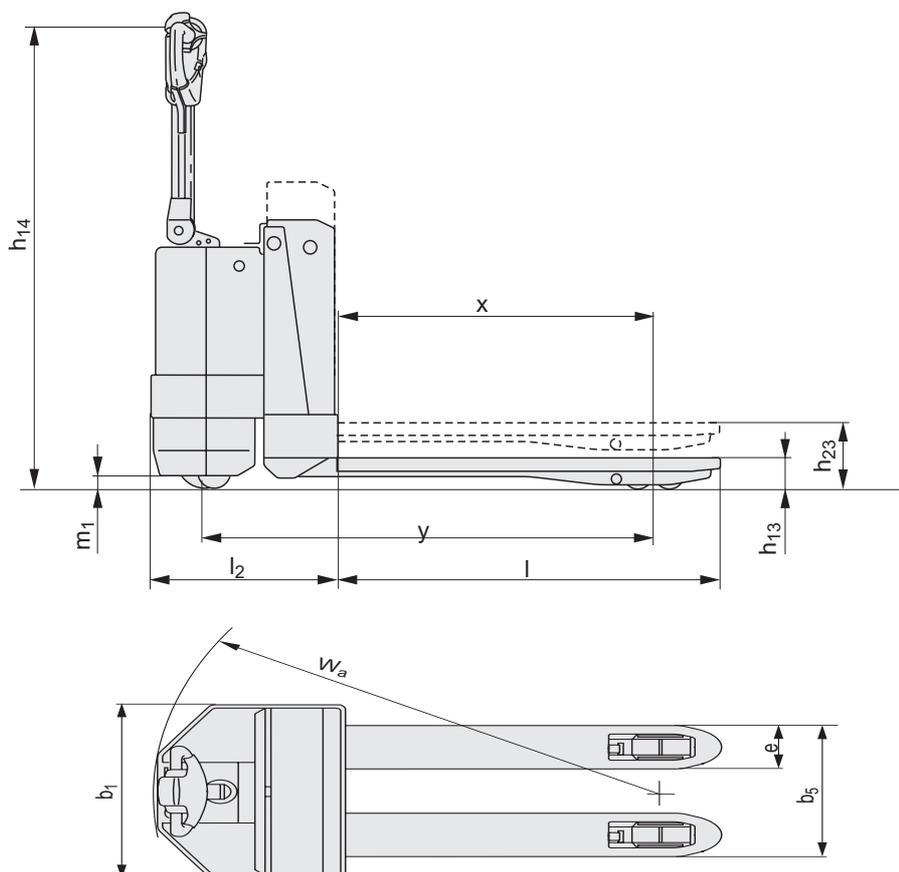
2) Auch in Verbindung mit Gabelbreite e = 156 mm

Abmessungen — Batterieraum Seitlicher Wechsel			LWE200		
			Batterieraum		
			Mittel	Groß	DIN
y	Radstand, oben/unten	mm	1339/1405	1389/1455	1439/1505
l <sub>2</sub>	Länge einschl. Gabelrücken	mm	622	672	722
b <sub>1</sub>	Gesamtbreite	mm	726	726	726
A <sub>st</sub>	Arbeitsgangbreite, min. (Palette 800x1200 mm quer)	mm	2022	2072	2122
W <sub>a</sub>	Wenderadius	mm	1514	1564	1614
	Batteriekapazität, min./max.	Ah	180/240	280/320	240/330
	Batteriespannung	V	24	24	24
	Batteriegewicht, min./max.	kg	150/210	220/250	220/300

Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen.

BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Daten entsprechend VDI Richtlinien 2198.





- Das moderne, ergonomische Design der Deichsel ermöglicht eine problemlose Einhandbedienung. Die Tasten für die Hub-, Senk- und Fahr-funktionen, sind leicht und bequem zu erreichen und einfach mit einem Finger zu bedienen.
- Das BT Castorlink-System garantiert eine hervorragende Stabilität und eine hohe Fahrsicherheit.
- Das BT Powerdrive System garantiert Sicherheit und Einfachheit. Die Can-Bus Technologie bedeutet weniger Teile und eine zuverlässige Datenübertragung. Die Pin Code Aktivierung bietet die Sicherheit, dass Unbefugten der Zugriff auf das Gerät verwehrt wird.
- Individuelle Fahrparameter, die Höchstgeschwindigkeit, Beschleunigung und automatische Geschwindigkeitsreduzierung regeln, können einfach über die Bedienelemente der Deichsel programmiert werden.
- Click-2-creep. Fahrmodus für das Manövrieren auf engstem Raum mit senkrecht stehender Deichsel.

Eigenschaften des Staplers	LWE180	LWE200
BT Powerdrive System	S	S
Castorlink - Stützradsystem	S	S
Kletterrollen	O	O
Kompaktausführung	S	S
Bedienelemente und Kontrollanzeigen		
Rangierfunktion 'Click-2-creep'	S	S
Tipptastenbedienung	S	S
Display	S	S
Vorübergehende Geschwindigkeitsbegrenzung (Kriechfunktion)	O	O
Fahrmerkmale		
Elektronisches Bremssystem	S	S
Regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)	S	S
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	S	S
Sicherheitseigenschaften		
Automatische Parkbremse	S	S
Pin Code	O	O
Lastenschutzgitter	O	O
Programmierbare Leistungsparameter	S	S
Eigenschaften der Fahrerkabine		
Schreibpult	O	O
Wartungsmerkmale		
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	S	S
Fehlerdiagnose	S	S
Fehlerprotokoll	S	S
Besonderheiten beim Batteriehandling		
Batteriewechsel-Ausrüstung	O	O
Batterieanzeige	S	S
Integriertes Ladegerät	O	O
Seitlicher Batteriewechsel	—	O

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003  
ISO 14001, No. M005

Hauptverwaltung:  
BT Deutschland GmbH  
Grovestraße 16  
DE-30853 Langenhagen  
Tel: +49 (0) 511 72 62 0  
Fax: +49 (0) 511 72 62 137  
www.bt-forklifts.de

**Info-Hotline**

**BT STAPLER**  
**0800 28 7827537**

(kostenfrei)

