



# Erklärung Typ II MINIMOVER LW13 Elektro-Gabelhubwagen .

Diese Erklärung besteht aus den drei Abschnitten:  
Fertigung, Einsatz, Entsorgung.



MINIMOVER LW13

## Fertigung

In diesem Abschnitt erläutern wir Emissionen und Abfallaufkommen während des Fertigungsprozesses. Inwieweit sich der Transport von Rohstoffen an unsere Fertigungsanlagen bzw. von fertigen Produkten an unsere Kunden auf die Umwelt auswirkt, wurde von uns nicht bewertet und wird daher nicht berücksichtigt.  
(Sämtliche Daten stammen aus dem Werk von BT in Mjölby/Schweden und beziehen sich auf den MINIMOVER LW13.)



Das Schweißen erfolgt mit modernster Technik und Ausrüstung.



BT arbeitet mit Pulverlackierung, da dies das umweltschonendste Verfahren ist, das heute zur Verfügung steht.



Die Montage erfolgt in sauberen Werkräumen.

### Luftbelastende Emissionen

Stoffe	kg/Stapler
Kohlendioxid, CO <sub>2</sub>	22,00
Kohlenmonoxid, CO	0,090
Stickstoffoxid, NO <sub>x</sub>	0,039
Schwefeldioxid, SO <sub>2</sub>	0,022
Flüchtige organische Verbindungen, VOC	0,006

### Wasserbelastende Emissionen

Stoffe	kg/Stapler
COD	0,03230
BOD	0,0098
Phosphor, P	0,0021
Kohlenwasserstoffe	0,000023
Zink, Zn	0,0000080
unpolarisiert aromatischer Kohlenwasserstoff	0,0000055
Nickel, Ni	0,0000011
Kupfer, Cu	0,00000086
Chrom, Cr	0,00000023
Blei, Pb	0,00000022
Kadmium, Cd	0,00000017

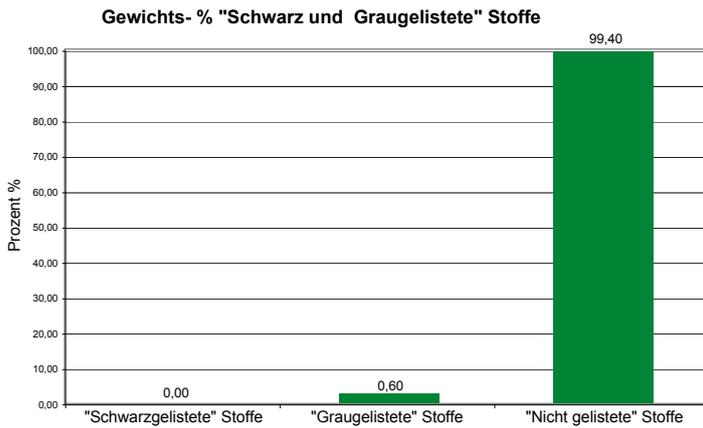
### Wiederverwertbarer Abfall

Stoffe	kg/Stapler
Stahl	28,7480
Holz	4,2660
Pappe, Wellpappe	1,0390
Sonstiges brennbares Material	0,9550
Papier	0,2260
Farbreste	0,1290
Elektronik	0,0031

### Gefährliche Abfälle

Stoffe	kg/Stapler
Altöl/ölabsorbierende Mittel	0,308
Metallhydroxidschlamm	0,115
Emulsionskonzentrat	0,027
Eindampfkonzentrat	0,016
Farbreste	0,014

Die Menge an unerwünschten im MINIMOVER LW13 enthaltenen Stoffen wurde systematisch erfasst. Unser MINIMOVER enthält 0,60 Gewichts- % an „graugelisteten“<sup>2)</sup> Stoffen und geringe Konzentrationen „schwarzgelisteter“<sup>1)</sup> Stoffe.



## Einsatz

In diesem Abschnitt erläutern wir den Verbrauch des Staplers an Energie, Öl und sonstigen Verbrauchsmaterialien während seiner gesamten Lebensdauer.

### Batteriewechsel und Verbrauch:

Lebensdauer des Staplers	5 Jahre
Batteriegröße (durchschnittl.)	50 Ah
Betriebsdauer/Ladevorgang	2 h
Netzstromverbrauch in kWh/Ladevorgang	1,0 kWh
Netzstromverbrauch in kWh/StaplerLebensdauer	1539 kWh

### Ölwechsel und sonstige Schmiermittel:

Getriebeöl/Stapler-Lebensdauer	0,72 kg
Hydrauliköl/Stapler-Lebensdauer	3 l
Fette und Schmiermittel/Stapler-Lebensdauer	0,1 kg

### Verbrauchsmaterial:

Antriebsrad/Stapler-Lebensdauer	1
Stützräder/Stapler-Lebensdauer	2



## Unerwünschte Stoffe im LW13

Stoffe	kg/Stapler
Blei, Pb *	0,0012
Biphenyle **	0,00036
Kadmium **	0,00021
<b>GESAMT</b>	<b>0,00177</b>

\* Graugelistete Stoffe

\*\* Schwarzgelistete Stoffe

<sup>1)</sup> BT's "schwarze" Liste enthält Stoffe, die im BT-Fertigungsprozess nicht erlaubt sind bzw. in unveränderter Form in den Produkten von BT nicht mehr verwendet werden dürfen.

<sup>2)</sup> BT's "graue" Liste enthält Stoffe, die im BT-Fertigungsprozess nur begrenzt einzusetzen sind bzw. in unveränderter Form nur in geringen Mengen in den Produkten von BT verwendet werden dürfen.

Die "schwarzen und grauen" Listen wurden erstmals von Volvo erstellt. BT hat diese Aufstellungen mit Genehmigung von Volvo übernommen.



© BT Products AB 2002 — 749617-120 Edition No. 1

## Entsorgung

Der MINIMOVER LW13 besteht größtenteils (91 %) aus Stahl, einem Material, das zu 100 % wiederverwertbar ist.

Die Staplerbatterien, deren Inhaltsstoffe wir in der untenstehenden Grafik darstellen, werden normalerweise von Recyclingunternehmen entsorgt. Das Blei in den Batterien wird geschmolzen und wiederverwendet. Die Säure wird neutralisiert, der Kunststoff verbrannt und zur Energieerzeugung genutzt.

### Inhaltsstoffe der Stapler-Batterie

