

SHM080
SHL080



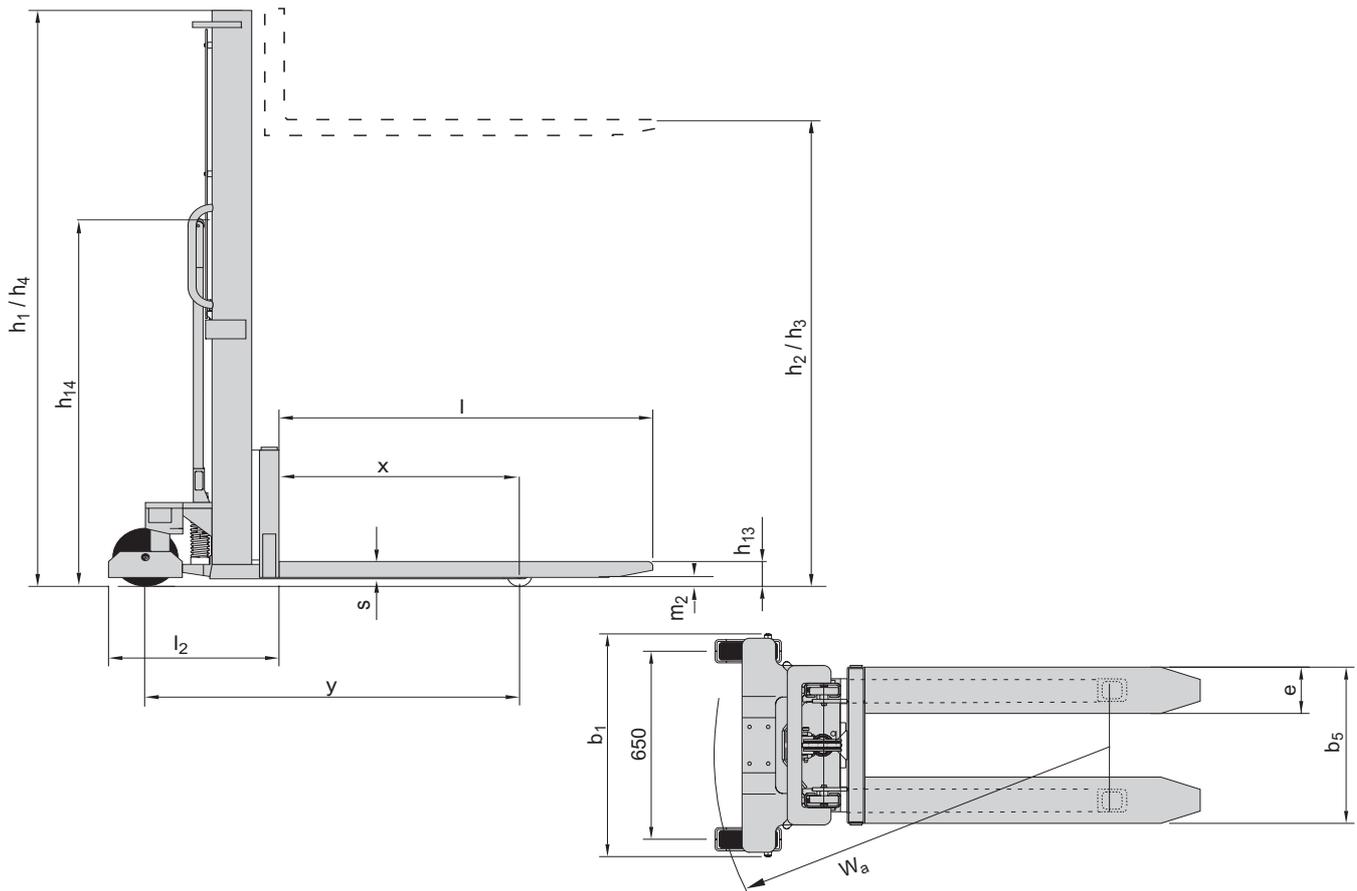
Ideal für den Einsatz in kleinen Geschäften bzw. Lägern mit einer geringen Umschlagshäufigkeit und niedrigen Hubhöhen. Sowohl für den Einsatz in der Blockstapelung als auch im Regal geeignet. Verfügbar mit manueller und elektrischer Hubfunktion. Maximale Tragfähigkeit 800 kg. Maximale Hubhöhe 1.600 mm.



Technische Daten		SHM080
Nenntragfähigkeit	kg	800
Gewicht	kg	256
Lenkräder, Nylon	mm	Ø 200x50
Lasträder, Nylon	mm	Ø 75x75

Abmessungen, mm		SHM080
x	Vorderachse bis Gabelrücken	740
y	Radstand	1165
h_{14}	Deichselhöhe in Neutrallage	1290
h_{13}	Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	86
l_2	Länge einschl. Gabelrücken	525
b_1	Gesamtbreite	770
s	Gabelstärke	55
e	Gabelbreite	160
l	Gabellänge	1150
b_5	Maß über Gabel	540
m_2	Bodenfreiheit Mitte Radstand	25
A_{st}	Arbeitsgangbreite, min. (Palette 800 x 1200 mm längs) Palette 800x1200 mm quer	1930
W_a	Wenderadius	1210

Hubgerüst, mm		SHM080
h_3	Hubhöhe	1600
h_1	Hubgerüsthöhe, min.	1990
h_2	Freihub	1600
h_4	Hubgerüsthöhe, max.	1990

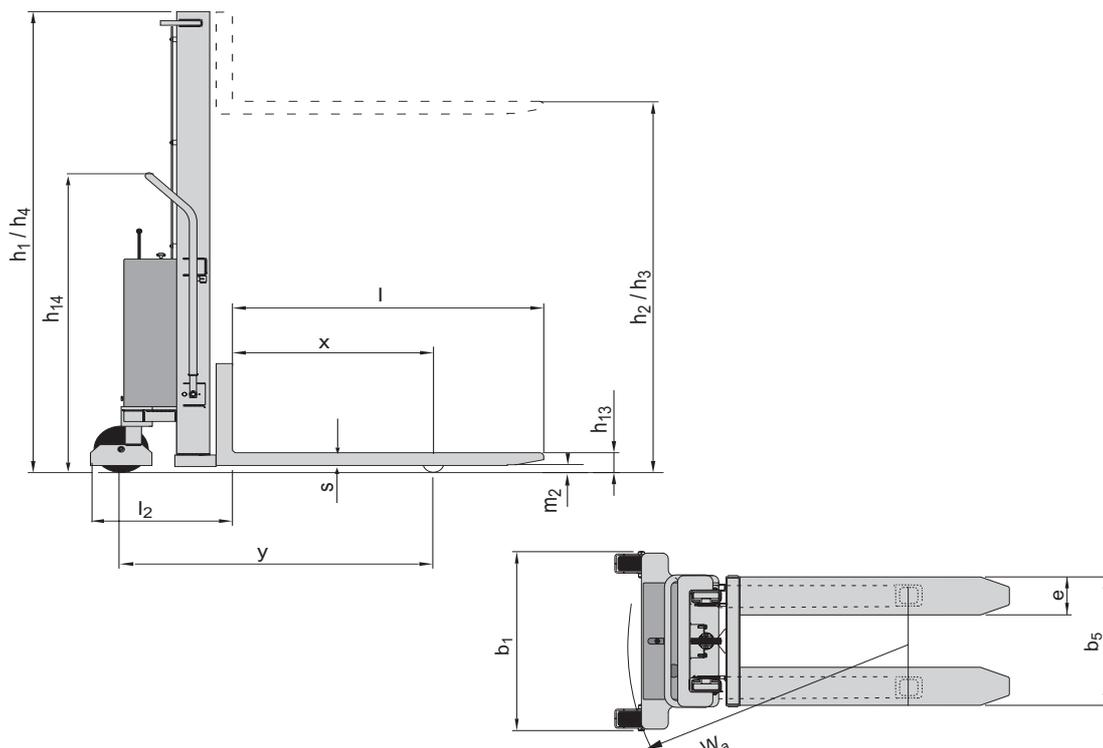


Technische Daten		SHL080
Antrieb		Batterie
Nenntragfähigkeit	kg	800
Gewicht ohne Batterie	kg	295
Lenkräder, Nylon	mm	Ø 200x50
Lasträder, Nylon	mm	Ø 75x75
Hubmotor	kW	0,8
Batterie, min.	V/Ah	12/110

Abmessungen, mm		SHL080
x	Vorderachse bis Gabelrücken	740
y	Radstand	1165
h_{14}	Deichselhöhe in Neutrallage	1355
h_{13}	Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	86
l_2	Länge einschl. Gabelrücken	525
b_1	Gesamtbreite	770
s	Gabelstärke	55
e	Gabelbreite	160
l	Gabellänge	1150
b_5	Maß über Gabel	540
m_2	Bodenfreiheit Mitte Radstand	25
A_{st}	Arbeitsgangbreite, min. (Palette 800 x 1200 mm längs) Palette 800x1200 mm quer	1930
W_a	Wenderadius	1210

Hubgerüst, mm		SHL080
h_3	Hubhöhe	1600
h_1	Hubgerüsthöhe, min.	1990
h_2	Freihub	1600
h_4	Hubgerüsthöhe, max.	1990

Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen.
 BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.
 Daten entsprechend VDI Richtlinien 2198.





- Freisichtmast ermöglicht sehr gute Durchsicht und somit hohe Sicherheit beim Schieben, Anheben und Absetzen der Last.
- Klemmschutz an den Lenkrädern und der Parkbremse steigern die Arbeitssicherheit.
- Robuste Gabeln mit zusätzlichen Verstärkungen reduzieren das Verbiegen bei hohen Lasten.
- Der Ministacker ist mit breiten Stützarmen ausgestattet, die die Aufnahme unterschiedlicher Palettengrößen ermöglichen.
- Die breiten Stützarme können mit verstellbaren Gabelzinken kombiniert werden.

SHM080 — Manuelle Hubfunktion

- Serienmäßig mit Quicklift-Schnellhubfunktion ausgestattet. Bei Lasten über 200 kg schaltet die Hydraulik automatisch auf Standardhub um.

SHL080 — Elektrische Hubfunktion

- Mechanische Absenkenventil ermöglicht präzises und kontrolliertes Ablassen der Last.

Eigenschaften des Staplers	SHM080	SHL080
Quick Lift Ausführung	S	—
Verschiedene Radtypen wählbar	—	—
Unterschiedliche Gabellängen erhältlich	—	—
Verschiedene Chassisbreiten	—	—
Bedienelemente und Kontrollanzeigen		
Deichsellenkung	S	S
Sicherheitseigenschaften		
Notausschalter	—	S
Parkbremse	S	S

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003
ISO 14001, No. M005

Hauptverwaltung:
BT Deutschland GmbH
Grovestraße 16
DE-30853 Langenhagen
Tel: +49 (0) 511 72 62 0
Fax: +49 (0) 511 72 62 137
www.bt-forklifts.de

Info-Hotline

BT STAPLER
0800 28 7827537

(kostenfrei)

